Уральский металлотканый завод
ZIGZAG

Техническое задание на производство сит №_____

Дата заказа* _____**Компания*** _____

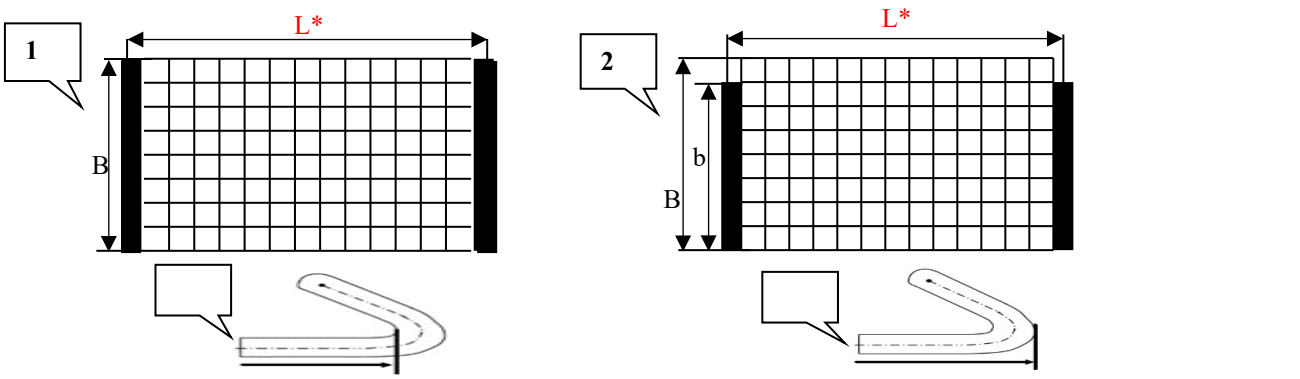
Ответственный*_____**Марка, модель грохота***_____

Передача по договору_____ Выход из производства_____

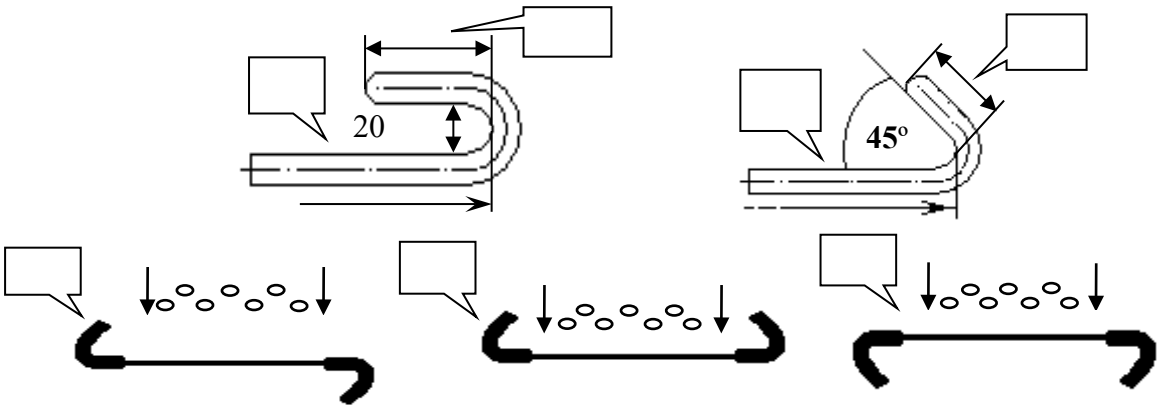
Ответственный принял заказ_____(_____)

Ответственный сдал заказ_____(_____)

Тип сита*	L, мм*	B, мм*	b, мм*	Ячейка, мм*	⌀ проволоки, мм*	Кол-во, шт.*



* L - длина по **внутренней/наружной** стороне крюков! (отметить верное)

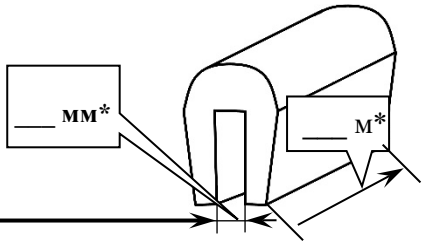


Подпись:

_____

Главная причина преждевременного выхода из строя металлических сит – износ резинового профиля!

Для заказа указать размеры



Внимание! ДЛЯ УГЛА 45 ГРАДУСОВ

Минимальная полочка загиба для проволоки диаметром до 6 мм – 35 мм (внутренний размер)
Для проволоки 8 мм – 10 мм – минимальная полочка 40 мм (внутренний размер)
Для проволоки 12мм – минимальная полочка 45 мм!